

UBE Nylon 1022B

Polyamide 6

UBE Engineering Plastics, S.A.

Описание материалов:

Medium viscosity (Injection, Extrusion)

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Код маркировки деталей	> PA6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.5	%	Internal method
Flow direction	1.4	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.50		IEC 60250
Дуговое сопротивление	118	sec	ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания
(СТИ)

PLC 0

UL 746

Воспламеняемость

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Огнестойкость (0.790 mm)

HB

UL 94

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat