

## Pexidan® V/T-2

Crosslinked Polyethylene

Saco Polymers

### Описание материалов:

Low density moisture curable polyethylene compound for low voltage building wire, control cable and cable tray applications (UL styles SIS, XHH, XHHW, XHHW-2, RHH, RHW, and RHW-2 VW-1).

Pexidan® V/T-2 is a low density XLPE System curable by moisture and consists of a silane pre-grafted base compound A-3001 and a catalyst masterbatch CAT-045FR (Sioplas method). Mixed and extruded in the proper proportions (50/50), the two components result in a material that is curable by exposure to hot water. Pexidan® V/T is a RoHS-compliant system.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая плотность Crosslinkable
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Степень перекрестного соединения	60	%	ASTM D2765
Деформация	5.0	%	UL 1581
Dielectric Breakdown			UL 1581
--	36000	V	UL 1581
after glancing impact	11000	V	UL 1581
Insulation Resistance			UL 1581
15°C	10000	Mohms/1000 ft	UL 1581
90°C	6100	Mohms/1000 ft	UL 1581
after 12 weeks : 90°C	3600	Mohms/1000 ft	UL 1581
Испытание на дробление	585134	g	UL 1581
Горячее удлинение-Удлинение под нагрузкой(150 °C) <sup>1</sup>	45	%	Internal method
Температура головы	185	°C	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	15.2	МПа	UL 1581
Fracture <sup>3</sup>	14.5	МПа	UL 1581
Fracture <sup>4</sup>	16.5	МПа	UL 1581
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>5</sup>	400	%	UL 1581
Fracture <sup>6</sup>	380	%	UL 1581
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Относительная проницаемость (90°C)	3.10		UL 1581
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (4.00 mm)	27	%	ASTM D2863
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 70-90°C

by exposure to low pressure steam

In all cases curing time depends on wall thickness, temperature, relative humidity and quantity of wire on the reel. Typical values reported above (except MFR) are obtained from a 14 AWG wire with 30-mil wall thickness, cured in hot water (6 hours @ 95°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	154 - 171	°C
Температура матрицы	185	°C

#### NOTE

1. 15 minutes, 0.2 N/mm<sup>2</sup> load
2. After 60 day oil @ 75°C
3. After 30 day gasoline @ 23°C
4. After thermal ageing (7 days @121°C)
5. After 60 day oil @ 75°C
6. After 30 day gasoline @ 23°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

