

## LNP™ LUBRICOMP™ IAL12 compound

10% арамидное волокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* IAL12 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 5% PTFE, 10% Aramid Fiber. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound IAL-4012

Product reorder name: IAL12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3170	MPa	ASTM D638
--	2920	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	8.1	%	ASTM D638
Yield	8.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	8.6	%	ASTM D638
Break	8.8	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	2840	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2630	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.41		
Коэффициент износа			
Ring	0.0500	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	31.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	2.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	39	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.20	J	ASTM D3763
--	1.10	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	187	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	172	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	90.0	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

