

Menzolit® HPC 1300

50% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® HPC 1300 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® HPC 1300 is a special SMC for high strength applications. The glass level has been selected to combine mouldability with high strength and stiffness properties in orientation direction. The reinforcement is composed of chopped, randomly distributed glass fibers and additional unchopped, continuous and lengthwise oriented glass fibers. This leads to very high stiffness and strength properties along with the unidirectional fibers. The flowability in orientation direction is reduced. This orientation influences flow during moulding and the anisotropic material properties have to be kept in mind during part design and part moulding. Typical applications are load bearing components, for instance bumpers and power train substructures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E120779-100101990		
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая жесткость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Высокая прочность		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Автомобильный бампер		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Смс-лист формовочный состав		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GLU)69 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	-0.030	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	25000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	415	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	28000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	743	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	370	MPa	ISO 14126
Poisson's Ratio	0.14		Internal Method
Matrix Crazing Strain	0.50	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	370	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	170	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	162	°C	DSC
CLTE-Поток	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	140 to 160	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			
1.	Post Molding Shrinkage		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

