

Pearlthane® 11T95P

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlthane® 11T95P is a polycaprolactone copolyester based TPU, supplied in form of translucent, colourless pellets, combining hardness with excellent mechanical properties. A special additive package assures excellent paintability of injection moulded parts.

Pearlthane® 11T95P is recommended for injection moulding applications, such as: seals, wheels and castors, ear-tags, shoe soles and a variety of high performance technical parts.

Главная Информация			
Характеристики	Распылитель Средняя твердость		
Используется	Колесо Инженерные аксессуары Уплотнение Формованные Ушные бирки Обувь		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Полупрозрачный Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
20°C	1.19	g/cm ³	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	25.0	mm ³	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	95		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	49		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 527
100% strain	12.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	25.0	MPa	ASTM D412, ISO 527

Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412, ISO 527
Tear Strength			
-- ¹	135	kN/m	ASTM D624
--	140	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
23°C, 70 hr	32	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	42	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ²	-38.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	195 - 205	°C	Internal method

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Задняя температура	195	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	210	°C
Температура формы	35.0	°C

Инструкции по впрыску

Closing force: : 30 tons Screw diameter: : 30 mm Maximum hydraulic pressure: : 210 bar Mould: : Plaque 120x120x2 mm L/D ratio: : 23

NOTE

1.	C mould
2.	10°C /min
3.	Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

