

XENOY™ 6620U resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PBT+PC, Unfilled, Impact Modified, UV stabilized. Outstanding low temperature impact performance and chemical resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221088		
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Модификация удара Ударопрочность при низкой температуре		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	17.1	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	1.6 to 1.8	%	
Across Flow : 3.20 mm	1.6 to 1.8	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1780	MPa	ASTM D638
--	1830	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.7	MPa	ASTM D638
Yield	41.1	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	32.9	MPa	ASTM D638
Break	31.7	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.2	%	ASTM D638
Yield	3.9	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	150	%	ASTM D638
Break	19	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1780	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	60.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	63.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	72	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	670	J/m	ASTM D256
23°C	900	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	51	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	54	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	56.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	98.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	50.5	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	123	°C	ASTM D1525 ¹³
--	119	°C	ISO 306/B50
--	122	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
---	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 116	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	232 to 246	°C
Средняя температура	241 to 254	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	37.8 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

