

## DESLOY™ DSC902CB

Polycarbonate

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLOY™ DSC902CB is PC(Polycarbonate) resin. It has good electrical property, especially it is strengthen conductivity and the feature of static electricity resistance.

Applications: DESLOY™ DSC902CB is applied to automotive parts and electronic & electrical parts which request static electricity resistance.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Проводимость		
	Антистатические свойства		
	Хорошая электрическая производительность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	73.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	260 - 270	°C
Средняя температура	270 - 285	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat