

LNP™ LUBRICOMP™ DL003 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DL003 is a compound based on Polycarbonate resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4030
Product reorder name: DL003

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101343861 | | |
| Добавка | Ptfe лубрикант | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 24 hours | 0.80 - 0.90 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.88 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 24 hours | 0.83 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.12 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- 1 | 2070 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 51.7 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 53.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Fracture | 47.6 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 50.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield | 6.1 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.5 | % | ISO 527-2 |
| Fracture | 38 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 2190 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 2400 | MPa | ISO 178 |

| Flexural Strength | | | |
|---|----------------------|---|---------------------|
| -- | 80.3 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 84.1 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | |
| With self-dynamics | 0.18 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.070 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | | | |
| | 60.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 280 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 29 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | No Break | | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 140 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 30.6 | J | ASTM D3763 |
| -- | 34.1 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 128 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴ | 131 | °C | ISO 75-2/Af |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 293 - 304 | °C | |
| Средняя температура | 304 - 316 | °C | |
| Передняя температура | 310 - 321 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 299 - 316 | °C | |
| Температура формы | 82.2 - 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |
| 4. | 80*10*4 mm | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

