

Stanyl® Diablo OCD2100 BK27021

40% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® Diablo OCD2100 BK27021 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Primary attribute of Stanyl® Diablo OCD2100 BK27021: Heat Stabilizer.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	13000	7000	MPa	
120°C	5000	--	MPa	
160°C	4600	--	MPa	
180°C	4200	--	MPa	
200°C	3400	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	210	125	MPa	
Break, 120°C	100	--	MPa	
Break, 160°C	85.0	--	MPa	
Break, 180°C	75.0	--	MPa	
Break, 200°C	60.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	3.0	8.0	%	
Break, 120°C	10	--	%	
Break, 160°C	11	--	%	
Break, 180°C	12	--	%	
Break, 200°C	13	--	%	

Флекторный модуль				ISO 178
--	13000	7000	MPa	
120°C	5000	--	MPa	
160°C	4600	--	MPa	
180°C	4200	--	MPa	
200°C	3400	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m ²	
23°C	15	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m ²	
23°C	90	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)				ISO 180/1A
15		25	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				ISO 75-2/A
256		--	°C	
Температура плавления				ISO 11357-3
282		--	°C	
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index				IEC 60112
300		--	V	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				°C
80.0				
Время сушки				hr
4.0 to 8.0				
Задняя температура				°C
270 to 290				
Средняя температура				°C
280 to 300				
Передняя температура				°C
295 to 305				
Температура сопла				°C
280 to 300				
Температура обработки (расплава)				°C
295 to 305				
Температура формы				°C
80.0 to 120				
Скорость впрыска				
Moderate-Fast				
Back Pressure				MPa
2.00 to 10.0				
Коэффициент сжатия винта				
2.5:1.0				

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

