

Gallonprene® GP100-3501

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

Описание материалов:

Gallonprene®GP100-3501 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa and the Middle East, Latin America or Asia Pacific. Gallonprene®GP100-3501 application areas include engineering/industrial accessories, consumer goods and handles.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

high gloss

Halogen-free

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Подсветка Распылитель Без галогенов | | |
| Используется | Формовочная форма для облицовки Мягкая ручка Игрушка | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.908 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/0.325 kg) | 65 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 23°C) | 35 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 2.80 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 700 | % | ASTM D412 |
| Интъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 120 - 140 | °C | |
| Средняя температура | 130 - 150 | °C | |
| Передняя температура | 140 - 160 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 100 - 120 | °C | |

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 60.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | |
|------------------|------|
| Скорость впрыска | Slow |
|------------------|------|

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 220°C Injection Pressure: Low Back Pressure: 20 to 50% Overmolding Parameters: Rear Temperature: 140 to 160°C Center Temperature: 150 to 170°C Front Temperature: 160 to 180°C Melt Temperature: 100 to 120°C Mold Temperature: 30 to 60°C Processing Temperature Limit: 220°C Injection Pressure: Low Injection Speed: Low Back Pressure: 20 to 50%

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 500 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 2. | 500 mm/min |
|----|------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat