

## Promyde® B30 P N

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde® B30 P N is a Polyamide 6, heat stabilised and lubricated.

#### CHARACTERISTICS

Promyde B30 P N is a polyamide 6 heat stabilized and lubricated for injection moulding giving a higher impact resistance to standard viscosity nucleated polyamides.

#### APPLICATIONS

Promyde B30 P N is resistant to warpage during post injection cooling and its higher impact over standard viscosity polyamide makes it suitable for symmetrical components such as wheels and castors. Promyde B30 P N also has excellent colourability.

Главная Информация				
UL YellowCard	E341743-100985640			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Сопротивление изгибу Хорошая ударпрочность Хорошая производительность формования Хорошая окраска Термическая стабильность Смазка			
Используется	Колесо			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	145	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	1.1 - 1.4	--	%	
Flow direction	1.2 - 1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3200	1100	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.5	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	18	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	2700	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	105	30.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.5	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	197	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	

Скорость впрыска Moderate-Fast

### Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat