

# NYCOA Polyamide 1417 HS

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

## Описание материалов:

NYCOA 1417 HS is a heat stabilized and impact modified Nylon 6. This medium viscosity resin was developed for injection molding and extrusion processes for applications requiring improved toughness, flexibility, and good heat stability.

NYCOA 1417 HS is suitable for a variety of applications including plugs, connectors, fasteners, clips, tool housings, and flexible tubing extrusion.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая прочность Стабилизация тепла Модификация удара Средняя вязкость
Используется	Разъемы Крепежные детали Корпуса Вилки Трубка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	
Across Flow	1.4	%	
Поглощение воды (24 hr)	1.3	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	64.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	91.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	190	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	168	°C	
1.8 MPa, Unannealed	66.0	°C	
Температура плавления	221	°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	221 to 241	°C	
Средняя температура	235 to 252	°C	
Передняя температура	246 to 260	°C	
Температура сопла	254 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	76.7 to 87.8	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.138 to 0.517	MPa	
Подушка	1.59 to 6.35	mm	
Отношение винта L/D	16.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0		

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

