

Akulon® K224-G0

50% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-G0 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 50% glass fiber. It is available in Europe or North America. Primary attribute of Akulon® K224-G0: Flame Rated.

Главная Информация		
UL YellowCard	E43392-235094	E47960-240096
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу	
Формы	Гранулы	
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.76	--	%	
Flow	0.33	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	220	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	310	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m ²	
23°C	20	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	95	kJ/m ²	
23°C	100	110	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	35	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	5.20	4.50		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
				IEC 60695-2-12
1.50 mm	700	--	°C	
2.00 mm	700	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				
				IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	
2.00 mm	725	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	

Задняя температура	255 to 265	°C
Средняя температура	265 to 275	°C
Передняя температура	265 to 280	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 285	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat