

PRE-ELEC® PS 1328

Polystyrene Alloy

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PS 1328 is a conductive thermoplastic compound based on polystyrene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity, PRE-ELEC® PS 1328 has excellent mechanical properties and is easy to extrude or injection mould. Typical applications include injection moulded tote bins and boxes for ESD sensitive products.

Главная Информация	
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность
Используется	Контейнеры Ящики
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
200°C/21.6 kg	70	g/10 min	
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A	99		
Shore D	79		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	28.3	MPa	ASTM D638
Yield	28.0	MPa	ISO 527-2
--	22.8	MPa	ASTM D638
--	23.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	8.0	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль			
4.00 mm	2210	MPa	ASTM D790
4.00 mm	2200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	6.3	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	8.4	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	29	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	30	kJ/m ²	ISO 179
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179
23°C	36	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	2.10	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
-20°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	5.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	39.9	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	50.4	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
-20°C	40	kJ/m ²	ISO 180
23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	82.8	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	83.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	97.2	°C	ASTM D1525 ⁵
--	97.0	°C	ISO 306/A50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+5	ohms	IEC 61340-2-3

Сопrotивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	75.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness
3. 4 mm thickness
4. 4 mm thickness
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

