

## Akulon® Ultraflow K-FKMV5

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FKMV5 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 25% mineral. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FKMV5 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-524615			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	65.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	2.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	2.0	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	25	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	30	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				
				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
				IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)				
	725	--	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	225 to 235		°C	
Средняя температура				
	230 to 240		°C	
Передняя температура				
	235 to 250		°C	
Температура сопла				
	235 to 255		°C	
Температура обработки (расплава)				
	235 to 260		°C	
Температура формы				
	40.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	3.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия  
винта 2.5:1.0

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat