

HAIPLEN H50 C12

60% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 60% calcium carbonate filled, medium flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 60% упаковка по весу		
Характеристики	Гомополимер Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 23°C, 3.20mm	0.70	%	Internal method
Flow direction: 23°C, 3.20mm	0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	> 2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	55	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	158	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Reinforcement Content ² (550°C)	60	%	ISO 3451
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

