

Trithene® SX 7012

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

The Trithene® SX 7012 is a low density polyethylene (LDPE) which presents good flexibility. It is used in blow molding process for production of small and flexible flasks for medical and pharmaceutical goods. Its easy processability also allows high molding productivity, thickness uniformity, and excellent surface appearance. Trithene® SX 7012 is chemically inert and it presents high stability in the presence of chemical and solvent agents. There are no additives in the product formulation, and during its production are adopted procedures to guarantee high purity level. This product is identified as PE 113 according to ASTM D-4976-04a standard specification.

Applications

Flexible flasks for medical and pharmaceutical goods.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хороший внешний вид</p> <p>Без добавления присадок</p>		
Используется	<p>Бутылка</p> <p>Упаковка для лекарственных средств</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	ASTM D 4976-PE113		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвухное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921 - 0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0 - 1.4	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, Molded	93		ASTM D2240
Shore D, Molded	53		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-5% Secant (Compression Molded)	135	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield, molding	10.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	490	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	111	°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение		
CAS Number	9002-88-4		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	165 - 175	°C	
Температура формы	15.0	°C	
Инструкции по впрыску			

Processing parameters are for blow molding.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat