

Durethan® BG 30 X H3.0 XF 000000

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, improved flowability, improved surface finish, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
	Хорошая мобильность			
	Термическая стабильность			
	Отличный внешний вид			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.75	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.60	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5200	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5000	2500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	135	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	140	80.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.8	6.3	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-050, (GB+GF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	40	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	475	--	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

