

## Menzolit® SMC 2300

25% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

### Описание материалов:

Menzolit® SMC 2300 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 2300 Arc resistance SMC for arc quenching cambers. High fire retardancy SMC for electrical applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E74481-249691		
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Smc-лист формовочный состав		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)73 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- <sup>1</sup>	0.0	%	DIN 53464
--	0.080	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	62.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (Compression Molded)	67	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Дуговое сопротивление	> 180	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	43	%	ISO 4589-2
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Glow Bar	Level BH 2 <= 10		IEC 60707-3
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
<b>NOTE</b>			

1. Post Molding Shrinkage

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

