

SABIC® HDPE M200056

High Density Polyethylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE M200056 is a high density polyethylene copolymer injection moulding grade with a narrow molecular weight distribution. It is typically used for easy mold fill-out and low warpage with a good balance of toughness and stiffness characteristics.

Typical applications.

SABIC® HDPE M200056 is typically used for injection moulding of food containers, housewares, toys, base cups, caps and closures.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Приемлемый пищевой контакт Хорошая плавность Высокая плотность Низкий уровень защиты Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Колпачки Затворы Чашки Пищевые контейнеры Товары для дома Игрушки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.956	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (60°C, 3.00 mm, Rhodacal-DS10, Compression Molded)	60.0	hr	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	62		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1200	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	28.0	MPa	

Break, 2.00 mm, Compression Molded	15.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 200	%	ASTM D638
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	28.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Compression Molded)	3.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	132	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	210	J/g	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 250	°C	
Температура формы	15.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	2 MPa		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

