

# Pinnacle PP 6135C3

Polypropylene Random Copolymer

Pinnacle Polymers

## Описание материалов:

35 MELT FLOW CLARIFIED RANDOM COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 6135C3 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for injection molding applications that require more stiffness, faster cycle time, low bloom, improved color, enhanced processability and excellent clarity. This product was produced using no organic peroxides. This product contains a new generation clarifier.

The 6135C3 product provides:

Reduced cycle-time

Excellent organoleptics

Increased stiffness

Low bloom

Excellent lot-to-lot consistency

Excellent impact resistance

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 3.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Отличные органолептические свойства		
	Цикл быстрого формования		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая технологичность		
	Высокая четкость		
	Высокая ударопрочность		
	Низкий цветение		
	Случайный сополимер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	29.7	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	1140	MPa	ASTM D790A
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) <sup>5</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	5.20	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	79.0	°C	ASTM D648
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Haze (1270 μm)	9.0	%	
Yellowness Index	< -10	YI	

#### NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

