

## Prime Tuff-X 200 HG

Unspecified

Primex Plastics Corporation

### Описание материалов:

Prime Tuff-X 200 HG offers the same great benefit as our Tuff-X 200 but also has a very high gloss before and after forming. Using the Gardner Gloss Meter at 60° angle gloss levels of 85 to 90 have been obtained after forming.

#### Applications:

This combination of materials is ideal for such applications as automotive, power tools, irrigation, fluid handling, lawn and garden, electronics, RV Interior and exterior parts.

#### Processing:

Prime Tuff-X 200 HG is a Semi-crystalline material that behaves differently in the thermoforming process when compared to an amorphous material like HIPS or ABS. Ideal forming conditions; mold temp. 170-190°F, Sheet temp. 320-360°F, part removal temp. 145-170°F. Aluminum temperature controlled grit blasted tools are preferred. Ceramic tools also work well if glass bead blasted. Quartz or ceramic heaters are preferred when working with Tuff-X. Calrod heaters may sometimes be used but gas fired ovens are not recommended.

#### Finishing:

Prime Tuff-X 200 HG can be fabricated by using the same method as the Prime Tuff-X 200. It may also be bonded by using certain adhesives. Prime Tuff-X 200 HG has a high gloss that can even improve in the thermoforming process if properly heated. Scratch and mar issues can be repaired on the gloss surface.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

#### Colors, Textures and Capabilities:

Prime Tuff-X 200 HG is capable of accepting any color. The substrate may be color matched or a field of color. Both the cap and the substrate are capable of holding < 1.5 Delta E. Tuff-X 200 HG is offered in gauges ranging from .090 to .400 in. and widths up to 120". There are several different patterns available, however, typically this product is used when a smooth high-gloss appearance is required.

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая цветность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Глянцевый Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение Ударопрочность при низкой температуре Полукристаллический
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Лист
Метод обработки	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	67		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1670	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	720	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	102	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	63 to 77	°C	
Температура формы (другое)	77 to 88	°C	
Температура листа	160 to 182	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

