

## TAROMID A 280 H G6 DX0 TR1

30% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity 30% glass fibres reinforced, flame retardant UL94 V0, heat stabilized, very good flame proofing also at low thickness. High mechanical and thermal properties, low shrinkage and high dimensional stability, high tracking resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223240		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Электрическое сопротивление следам Термическая стабильность Низкое сжатие Средняя вязкость Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56 - 1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.45 - 0.75	%	Internal method
Flow direction	0.30 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.50	%	ISO 62
Saturated, 23°C	4.5	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Реакция на огонь	I2		NF F 16-101/102
Индекс дыма	F3		NF F 16-101/102
Reinforcement Content <sup>2</sup> (850°C)	30	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	145	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>3</sup>	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	206	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	242	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (230°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	250 - 256	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.70		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution a	> 400	V	IEC 60112
Solution B	> 250	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	90.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		

- |    |            |
|----|------------|
| 4. | 1.0 mm/min |
| 5. | 120°C/hr   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

