

Plaslube® PA6/6 GF30 ML5 HS

30% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®PA6/6 GF30 ML5 HS is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

heat stabilizer

Lubrication

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Смазка дисульфида молибдена (5%) | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Термическая стабильность | | |
| | Смазка | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.43 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 138 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 9310 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 203 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 110 | MPa | ASTM D695 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D1894 |
| | With steel-dynamic | 0.31 | ASTM D1894 |
| | With steel-static | 0.24 | ASTM D1894 |
| Коэффициент износа | 150 | 10 ⁻⁸ mm ³ /N·m | ASTM D3702 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 100 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 1000 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 254 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 246 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 7.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 20 | kV/mm | ASTM D149 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 282 - 293 | °C |
| Средняя температура | 288 - 299 | °C |
| Передняя температура | 277 - 288 | °C |
| Температура сопла | 271 - 304 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | °C |
| Температура формы | 79.4 - 104 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | MPa |

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Slow Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

