

## Celanex® 1662Z

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 1662Z is a 30% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-239357		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	2.0 - 6.0	%	ASTM D955
Flow	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	124	MPa	ASTM D638
Fracture	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	4.0	%	ASTM D638
Fracture	3.1	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

0.45 MPa, not annealed	221	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность <sup>2</sup>	21	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
------------------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65 - 93	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску
-----------------------

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE
------

1.	10°C/min
2.	Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

