

Ad-Tech Epoxy ES-215-IHG H

Epoxy; Epoxide

Ad-Tech Plastic Systems Corp.

Описание материалов:

ES-215 SERIES HIGH-TEMP SURFACE COATS were developed to meet the requirements of the aircraft and aerospace industry for use which demands higher temperature applications greater than 170°C/350°F. These surface coats have proven in tests that their compatibility with prepreg systems produce excellent surface conditions cured under heat and vacuum bagging. The thermo-cycling of these systems exhibit a great degree of high physical stability when used in tooling and composite fabrication. These systems are versatile in that they can be used in RHL and IHL heat environment applications. These qualities allow the fabricator a single system which will sustain both specifications in deference to using two different systems. These systems are hygienically safe for shop usage as they do not contain MDA OR VCHD. Use in conjunction with any ADTECH high-temp laminating resin.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая адгезия Хорошая термическая стабильность Не-MDA излечивается		
Используется	Аэрокосмическое применение Применение самолетов Нанесение покрытия Формы/штампы/инструменты Ремонтный материал		
Внешний вид	Янтарь Черный		
Формы	Паста		
Метод обработки	Покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая плотность	1.23	g/cm ³	ASTM D1895
Поглощение влаги	0.16	%	ASTM D570
Вязкость			
Hardener	50 to 60	mPa·s	
Resin	Thixotropic		
Прочность на сжатие-Ultimate	150	MPa	ASTM D965
Tack Free Time	5.0 to 6.0	hr	
Work Life	3.0 to 3.7	hr	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	88 to 90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	4450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	34.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2950	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	58.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	194	°C	
1.8 MPa, Unannealed	187	°C	
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
	Mix Ratio by Volume: 1.0		
Hardener	Mix Ratio by Weight: 17		
	Mix Ratio by Weight: 100		
Resin	Mix Ratio by Volume: 4.8		
Срок годности			
-- 1	52	wk	
-- 2	100	wk	
Терморегулирующая вязкость (25°C)	100000 to 150000	cP	ASTM D2393
Время демолд	960 to 1400	min	

NOTE

1. Resin in original nopened container
2. Hardener in original nopened container

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

