

# KumhoSunny PC/ABS HAC8250TC

Минеральный

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

## Описание материалов:

HAC8250TC is a good dimensional stability mineral filled PC/ABS resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля Электропитание/другие инструменты		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	55.0	MPa	ASTM D638
--	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2700	MPa	ASTM D790
-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	80.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>2</sup>	75.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>3</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	400	J/m	ASTM D256
23°C <sup>4</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>5</sup>	103	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>6</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
> 1.0E+15		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
> 1.0E+15		ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
CSA File No.	LS 66457		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	100 to 110	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.020	%	
Задняя температура			
	230 to 250	°C	
Средняя температура			
	240 to 260	°C	
Передняя температура			
	260 to 270	°C	
Температура сопла			
	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)			
	260 to 270	°C	
Температура формы			
	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure			
	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed			
	30 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		

---

4.	5.5J
5.	120°C/h
6.	Rate B (120°C/h)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

