

TECHNYL® C 216 BLACK

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 216 Black is an unreinforced polyamide 6, standard nucleation for fast cycling, for injection moulding. This grade offers a high fluidity and good mould release.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235519			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
Используется	Электропитание/другие инструменты Применение потребительских товаров			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) UL QMFZ2			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1100	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield, 23°C	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture, 23°C	50.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	4.0	16	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	10	> 200	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	2800	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	100	40.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	84	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5	75	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	165	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.40	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.023	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution a	600	--	V	IEC 60112
Solution B	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 - 235		°C	
Средняя температура	235 - 240		°C	

Передняя температура	235 - 245	°C
Температура формы	60 - 80	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For unfilled polyamide, Solvay recommends the use of high alloy steel with a weak chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

