

Zythane® 8060A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 8060A is a polyester--based TPU/TPE--S alloy specifically formulated for extrusion & injection molding applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications:

Zythane 8060A applications include among others spiral and pneumatic tubing, round and V belting, blow molded bellows.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Стабильность гидролиза</p> <p>Без галогенов</p>		
Используется	Фитинги для труб		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	59		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	55.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	50	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	2.00	MPa	ASTM D412
300% strain	4.00	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	23.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	900	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	34.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	18	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	33	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	-45.0	°C	DSC
----------------------	-------	----	-----

Викат Температура размягчения	77.8	°C	ASTM D1525
-------------------------------	------	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

1.00 mm	HB	UL 94
---------	----	-------

1.50 mm	HB	UL 94
---------	----	-------

3.00 mm	HB	UL 94
---------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Задняя температура	165	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	180	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	195	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	195 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 195	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	25.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	60 - 200	rpm
-------------	----------	-----

Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
--------------	-----------	--------------------

Инструкции по впрыску

Injection Speed: >.4 in/sec

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat