

# LNP™ LUBRICOMP™ GX07409H compound

Фирменная

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

LNP LUBRICOMP GX07409H is a compound based on PSU resin containing proprietary fillers. Added features of this grade include: Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound GX07409H

Product reorder name: GX07409H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.51 to 0.71	%	
Across Flow : 24 hr	0.63 to 0.83	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2520	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	68.0	MPa	
Break	48.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	5.8	%	
Break	9.3	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2640	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	220	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	167	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121 to 149	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	327 to 338	°C
Средняя температура	338 to 349	°C
Передняя температура	349 to 360	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 371	°C
Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat