

Iupiace® TX403

Наполнитель

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupiace® TX403 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupiace® TX403 are:

Flame Rated

Warp Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-474125		
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	51.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	2.6	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	24	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	87.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A

CLTE			ISO 11359-2
Flow	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 280	°C	
Передняя температура	250 to 280	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat