

## TECHNYL® A 218 V15 BLACK 21 N

15% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V15 Black 21N is a polyamide 66, reinforced with 15% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This grade offers an excellent combination between thermal and mechanical properties.

| Главная Информация             |                                                                                                                                        |           |                   |                 |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                  | E44716-235569                                                                                                                          |           |                   |                 |
| Наполнитель/армирование        | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу                                                                          |           |                   |                 |
| Добавка                        | Стабилизатор тепла                                                                                                                     |           |                   |                 |
| Характеристики                 | Теплостабилизированный-неорганический<br>Хорошая стабильность размеров<br>Хорошая мобильность<br>Хорошая производительность при потере |           |                   |                 |
| Используется                   | Электрическое/электронное применение<br>Промышленное применение<br>Соединитель<br>Применение потребительских товаров                   |           |                   |                 |
| Рейтинг агентства              | EC 1907/2006 (REACH)<br>UL QMFZ2                                                                                                       |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS              | Соответствие RoHS                                                                                                                      |           |                   |                 |
| Внешний вид                    | Черный<br>Натуральный цвет                                                                                                             |           |                   |                 |
| Формы                          | Частицы                                                                                                                                |           |                   |                 |
| Метод обработки                | Литье под давлением                                                                                                                    |           |                   |                 |
| Многоточечные данные           | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)                                                                                    |           |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA66-GF15                                                                                                                              |           |                   |                 |
| Физический                     | Сухой                                                                                                                                  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                      | 1.24                                                                                                                                   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183/A      |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)  | 1.1                                                                                                                                    | --        | %                 | ISO 62          |
| Механические                   | Сухой                                                                                                                                  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

|                                                   |              |                          |                          |                        |
|---------------------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения (23°C)                          | 6200         | 4300                     | MPa                      | ISO 527-2/1A           |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                      | 125          | 90.0                     | MPa                      | ISO 527-2/1A           |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)               | 4.0          | --                       | %                        | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль (23°C)                          | 5300         | 3500                     | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс (23°C)                          | --           | 115                      | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность (23°C)                          | 7.0          | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)           | 41           | 67                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 6.0          | 9.0                      | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 245          | --                       | °C                       | ISO 75-2/Af            |
| Температура плавления                             | 263          | --                       | °C                       | ISO 11357-3            |
| <b>Электрический</b>                              | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                | 6.0E+15      | 1.0E+13                  | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                           | 1.0E+15      | 1.0E+15                  | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Диэлектрическая прочность (2.00 mm)               | 31           | 30                       | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Коэффициент рассеивания                           | 0.010        | 0.11                     |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index (Solution A)           | 450          | 325                      | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (3.2 mm)                            | НВ           | --                       |                          | UL 94                  |
| Индекс кислорода                                  | 24           | --                       | %                        | ISO 4589-2             |
| <b>Иньекция</b>                                   | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки                                 | 80           |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.20         |                          | %                        |                        |
| Задняя температура                                | 270 - 280    |                          | °C                       |                        |
| Средняя температура                               | 275 - 285    |                          | °C                       |                        |
| Передняя температура                              | 280 - 290    |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 70 - 100     |                          | °C                       |                        |

## Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

