

POLIGOM G/42

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM : is the trade mark of our crosslinkable EPDM compound (phthalate plasticizers free).

POLIGOM G/42 : chemically crosslinkable elastomer for low voltage cable insulation and sheathing: suitable for G7.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100 SCU.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 94/6

Certify : EN 50363-0 G7,BS 7655 GP4-GP5-GP6-GP7,HD 22.1 EI7

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	BS 7655 GP4-GP5-GP6-GP7 EN 50363-0 HD 22,1 EI7		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	7.0 - 9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	89		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 18.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 450	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	7.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (150°C, 168 hr)	-10	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811

250°C	60	%	IEC 60811
Residual : 250°C	0	%	IEC 60811
Температура головы	190	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (20°C)	> 4.0E+15	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность (20°C)	39	kV/mm	ASTM D149

Дополнительная информация

Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90 °C for two hours (up to 3 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.

-Practically we suggest air crosslinking at natural temperatures and moisture: three or five days are enough.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	140	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Температура матрицы	205	°C

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

