

## Boda BDTL30P

Fluoroelastomer

Chenguang Fluoro & Silicone Elastomers Co., Ltd.

### Описание материалов:

BDTL30P is a high viscosity curative incorporated fluoroelastomer terpolymer.

This grade is well suited for application where good flowability and superior low temperature flexibility than standard terpolymers are required.

BDTL30P can be compounded to meet the major fluoroelastomer specifications.

BDTL30P can be used for injection, calendaring, extrusion and compression molding of articles. It can be mixed using typical fluoroelastomer compounding ingredients. Mixing can be accomplished with two-roll mills or internal mixers. Finished goods can be produced by a variety of rubber processing methods.

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Хорошая мобильность Терполимер Вязкость, высокая		
Используется	Композитный		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Композитный Экструзия Прессформа сжатия Каландрирование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	
Вязкость Mooney (ML 1+10, 121°C)	30	MU	
Содержание фтора	66	%	
Растворимость	LMW Ketones and esters		
MH <sup>1</sup> (177°C)	1.85	N·m	
Ml <sup>2</sup> (177°C)	0.200	N·m	
T <sup>90</sup> <sup>3</sup> (177°C)	2.3	min	
Ts <sup>2</sup> <sup>4</sup> (177°C)	2.3	min	
Tr10	-18	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра <sup>5</sup> (Shore A)	76		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>6</sup> (Yield)	13.0	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении <sup>7</sup> (Break)	220	%	ASTM D412
Комплект сжатия (200°C, 70 hr)	26	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура ломкости	-40.0	°C

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Test Compound:

Polymer: 100

MT Black (N990): 30 phr

MgO: 3 phr

Ca(OH)<sub>2</sub>: 6 phr

Curing Condition:

Press: 10 min at 170°C

Oven: 24 hr at 230°C

#### NOTE

1. MDR2000 Rheometer, 100cpm,  
0.5° Arc, 6 minutes

2. MDR2000 Rheometer, 100cpm,  
0.5° Arc, 6 minutes

3. MDR2000 Rheometer, 100cpm,  
0.5° Arc, 6 minutes

4. MDR2000 Rheometer, 100cpm,  
0.5° Arc, 6 minutes

5. Press Time: 10 min, Press  
Temperature: 170°C, Post Cure  
Time: 24 hr, Post Cure  
Temperature: 230°C

6. Press Time: 10 min, Press  
Temperature: 170°C, Post Cure  
Time: 24 hr, Post Cure  
Temperature: 230°C

7. Press Time: 10 min, Press  
Temperature: 170°C, Post Cure  
Time: 24 hr, Post Cure  
Temperature: 230°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

