

Capilene® MT 34 EC

Polypropylene

Carmel Olefins Ltd.

Описание материалов:

CAPILENE ® MT 34 EC is a special polypropylene designed for high speed extrusion coating and lamination.

CAPILENE ® MT 34 EC features: excellent processability, low coating weight, low neck-in, good adhesion to various substrates, high temperature resistance, good moisture barrier and good organoleptic properties.

CAPILENE ® MT 34 EC is suitable for: coating and lamination of paper, paperboards, plastic films, woven and nonwoven polypropylene based fabrics.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Влагостойкий</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошие сенсорные характеристики</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкая внутренняя усадка</p>		
Используется	<p>Ламинат</p> <p>Нанесение покрытия</p> <p>Нетканое покрытие</p> <p>Тканевое покрытие</p> <p>Тканевое покрытие</p> <p>Бумажная краска</p>		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Ламинирование</p> <p>Экструзионное покрытие</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			
--	1000	MPa	ASTM D790
-- ¹	1000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	25	J/m	ASTM D256
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	80.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	126	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ²

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	230	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	280	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	300	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	320	°C	
Температура адаптера	310	°C	
Температура расплава	280 - 330	°C	
Температура матрицы	310	°C	

Инструкции по экструзии

Feed Block Temperature: 310°C A nip distance from die to chill-roll of 150 to 220mm is recommended.

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat