

TUFLIN™ HS-7094 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

TUFLIN™ HS-7094 NT 7 Linear Low Density Polyethylene Resin is a fractional melt, ethylene-hexene copolymer, linear low density (LLDPE) resin designed for good toughness and stiffness. This product is recommended for thin and thick gauge applications such as trash bags and heavy-duty shipping sacks that require strength and output.

Hexene Linear Low Density Resin

Good Strength and Stiffness

Good Processability at Narrow Die Gaps

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикаширующий агент (6000 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки			Internal method
20 µm	1.47	J	Internal method
51 µm	3.16	J	Internal method
Сила прокола пленки			Internal method
20 µm	31.1	N	Internal method
51 µm	66.7	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки			Internal method
20 µm	8.36	J/cm ³	Internal method
51 µm	7.03	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	300	J/cm ³	ASTM D882
MD : 51 µm	337	J/cm ³	ASTM D882
TD : 20 µm	344	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	357	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882

2% secant, MD: 20 µm	302	MPa	ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	290	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 20 µm	327	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	322	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	16.1	MPa	ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	15.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	16.5	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	16.4	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	59.7	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	53.4	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	44.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	47.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	570	%	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	740	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	840	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	850	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			
20 µm	52	g	ASTM D1709A
20 µm	< 100	g	ASTM D1709B
51 µm	170	g	ASTM D1709A
51 µm	< 100	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 20 µm	170	g	ASTM D1922
MD : 51 µm	590	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	800	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	1300	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ²			Internal method
20 µm	120	°C	Internal method
51 µm	130	°C	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	114	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	126	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
20°, 20.3 µm	23		ASTM D2457
20°, 50.8 µm	26		ASTM D2457
45°, 20.3 µm	43		ASTM D2457

45°, 50.8 µm	44		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
20.3 µm	18	%	ASTM D1003
50.8 µm	21	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность уплотнения ³			Internal method
160°C, 20.3 µm	1500	g	Internal method
170°C, 50.8 µm	2600	g	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	233	°C

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
 Screw Size: 2.5 in. (63.5 mm) 30:1 L/D
 Screw Type: DSBII
 Die Gap: 70 mil (1.8 mm)
 Melt Temperature: 451 °F (233 °C)
 Output: 10 lb/hr/in. of die circumference
 Die Diameter: 6 in.
 Blow-Up Ratio: 2.5 to 1
 Screw Speed: 78 rpm
 Frost Line Height: 25 in. (635 mm)

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | Method B |
| 2. | Temperature at which 1 lb/in. (4.4 N/25.4 mm) heat seal strength is achieved. Heat Seal Strengths, Topwave HT Tester 0.5 S dwell, 40 psi bar pressure, pull speed 10 (in./min.). |
| 3. | Heat Seal Strengths, Topwave HT Tester 0.5 S dwell, 40 psi bar pressure, pull speed 10 (in./min.). |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

