

SABIC® HDPE F00952J

High Density (HMW) Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE F00952J resin is a high molecular weight, high density polyethylene copolymer. The design of the product, molecular architecture and density, gives F00952J a good combination of easy extrusion and high melt strength with strong physical properties. Typical applications are thin films with excellent strength and rigidity. The material contains anti-oxidants.

Typical applications

SABIC® HDPE F00952J resin is typically used for blown film extrusion and production of high strength grocery sacks, shopping bags and high quality thin films for multi wall sack liners and replacement for thin paper products.

Processing conditions

SABIC® HDPE F00952J can be extruded on conventional HMW-HDPE equipment at melt temperature settings between 200 and 220°C.

Film properties

Film properties have been measured at 15µm blown film with a BUR = 4.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая Молекулярная масса		
	Высокая плотность		
	Высокая прочность		
	Сополимер		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошая прочность расплава		
Используется	Выдувная пленка		
	Пленка		
	Подкладка		
	Сумка		
Метод обработки	Выдувная пленка		
	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.050	g/10 min	ISO 1133
190°C/21.6 kg	9.5	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	15	µm	

Эластичный модуль-MD (15 µm, Blown Film)	1250	MPa	ASTM D882
Эластичный модуль-TD (15 µm, Blown Film)	1500	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 15 µm, blown film	33.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 15 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 15 µm, blown film	66.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 15 µm, blown film	64.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 15 µm, blown film	400	%	ASTM D882
TD: Broken, 15 µm, blown film	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (15 µm, Blown Film)	180	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 15 µm, blown film	12	g	ASTM D1922
TD: 15 µm, blown film	60	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 - 220	°C	
NOTE			
1.	F50		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

