

TechnoDur PBT 2 black (9995)

Polybutylene Terephthalate

TechnoCompound GmbH

Описание материалов:

PBT, injection moulding, unfilled, high viscosity, easy mould realise, for indoor applications

Главная Информация			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Высокая вязкость		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	> 6.0	%	
Break	> 35	%	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	240 to 260	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 260	°C	
Температура формы	75.0 to 85.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa
Back Pressure	1.00 to 3.00	MPa
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

