

Lupoy® GP5056F

5.0% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardance, General Purpose

Application

IT/OA(Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530049	E67171-248453	E248280-322219
	E302314-100696534	E353371-101107250	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
Используется	Электрический корпус		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.35 to 0.55	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	70.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	113	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
2.50 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	250 to 265	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.0196 to 0.0588	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	18.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat