

Kingfa JH950-502

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH950-502 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH950-502 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

beautiful

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225746		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Ударпрочность при низкой температуре		
	Отличный внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.20 mm	380	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	28	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	210 - 240	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 255	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 100%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat