

# Versalloy™ XL 9070-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

Versalloy™XL 9070-1 is a TPV alloy with strong fluidity and surface aesthetics, suitable for a variety of applications.

Very suitable for long and narrow runners

Very strong coloring ability

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Excellent surface aesthetics

| Главная Информация                     |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Перерабатываемые материалы</li> <li>Хорошая мобильность</li> <li>Хорошая окраска</li> <li>Отличный внешний вид</li> </ul>                                |                   |                 |
| Используется                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Формовочная форма для облицовки</li> <li>Тонкостенные детали</li> <li>Мягкое Сенсорное приложение</li> <li>Применение потребительских товаров</li> </ul> |                   |                 |
| Рейтинг агентства                      | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                      | Соответствие RoHS   |                   |                 |
| Внешний вид                            | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы                                  | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                        | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                             | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                           | 0.888   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток               | 1.4 - 2.0   | %                 | ASTM D955       |
| Твердость                              | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)  | 70  |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры                             | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                         |   |                   | ASTM D412       |
| 100% strain, 21°C                      | 2.48  | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain, 23°C                      | 3.53  | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C)  | 5.43  | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 580   | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                          | 31.5  | kN/m              | ASTM D624       |

| Комплект сжатия                                    |                      |                   | ASTM D395B      |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| 23°C, 22 hr  | 23                   | %                 | ASTM D395B      |
| 70°C, 22 hr  | 42                   | %                 | ASTM D395B      |
| 100°C, 22 hr                                       | 53                   | %                 | ASTM D395B      |
| Анализ заполнения                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> ) | 5.80                 | Pa·s              | ASTM D3835      |

### Дополнительная информация

Versalloy™ XL 9070-1 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

| Иньекция                       | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20                   | %                 |
| Задняя температура             | 149 - 188            | °C                |
| Средняя температура            | 160 - 199            | °C                |
| Передняя температура           | 171 - 210            | °C                |
| Температура сопла              | 171 - 210            | °C                |
| Температура формы              | 15.6 - 26.7          | °C                |
| Back Pressure                  | 0.00 - 0.689         | MPa               |
| Screw Speed                    | 50 - 100             | rpm               |

### Инструкции по впрыску

PP) Versalloy™ XL 9070-1 25 - 40 1/10 PVC 1% 5%. PE) (PP) Versalloy™ XL 9070-1 20% (15) 1 - 5 300 - 700 psi 30% 4 - 10 1 - 3

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

