

## PROTEQ™ H16QM44

40% GlassMineral

Polypropylene Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ H16QM44 is 40% glass fibre/mineral combination reinforced easy flow polypropylene homopolymer. This grade contains glass fibre reinforcement and mineral filler along with a coupling agent to achieve a good balance of properties for applications requiring rigidity and low warpage such as various types of automotive components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Гомополимер		
	Низкий уровень защиты		
	Средняя жесткость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	80		
Shore D, 15 sec	72		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	86.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	6530	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	125	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	150	°C	
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	195 to 215	°C
Средняя температура	205 to 225	°C
Передняя температура	215 to 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat