

Star L PA66 30Y D51

Углеродное волокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star L PA66 30Y D51 is a PTFE Lubricated, Carbon Fiber Reinforced , Polyamide 66 Injection Molding Resin Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	208	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	275	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ¹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	243	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления (DSC)	265	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	265 to 275	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

NOTE

1.	80*10*4
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat