

POLYLAC® PA-756S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC® PA-756S is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-500411	E56070-245724	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	6.5	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	70	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)			
	70.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	113		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)			
	104	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	33.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	37.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	30	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	2350	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	58.8	MPa	ASTM D790

-- ⁶	61.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	17	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	170	J/m	ASTM D256
--	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	89.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ASTM D1525 ⁷
--	102	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	180 to 220	°C	
Средняя температура	190 to 230	°C	
Передняя температура	190 to 230	°C	
Температура формы	30.0 to 70.0	°C	
NOTE			
1.	6.0 mm/min		
2.	6.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Rate A (50°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

