

MAJORIS FC185C - 1298

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FC185C - 1298 is a mineral filled high performance compound intended for injection moulding.

FC185C - 1298 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
	Хороший внешний вид		
Отличный внешний вид			
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Товары для дома		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength
(23°C)

54

kJ/m²

ISO 179/1eU

Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed

111

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed

71.0

°C

ISO 75-2/A

Ball Pressure Test (120°C)

Pass

IEC 60695-10-2

Воспламеняемость

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Огнестойкость

HB

UL 94

Индекс воспламеняемости провода
свечения (2.00 mm)

650

°C

IEC 60695-2-12

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0

hr

Температура обработки (расплава)

210 - 260

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

