Ultramid® A3L HP BK20465

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3L HP BK20465 is an unreinforced, heat stabilized, impact modified, high flow, nylon 66 for injection molding. This grade has excellent flow and improved ambient and low temperature toughness.
Applications
Typical applications include fasteners and clamps.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-641863	E36632-101655559
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара	
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток Модификация удара Прочность при низкой температуре Маслостойкий	
Используется	Крепежные детали	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Черный	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm³	ISO 1183
Механические	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Модуль растяжения (23°C)	2440	1370	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	63.0	44.0	MPa	
Break, 23°C	49.0	41.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	6.2	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	28	> 50	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	2280	1150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	85.0	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	14	11	kJ/m²	
23°C	19	28	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	12	9.4	kJ/m²	
23°C	18	29	kJ/m²	
Тепловой	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Инъекция	**Сухой**	**Единица измерения**		
Температура сушки	60.0		°C	
Время сушки	1.0 to 2.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 to 0.20		%	
Температура обработки (расплава)	288 to 305		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Давление впрыска	35.0 to 125		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.00 to 0.350		MPa	
Screw Speed	40 to 80		rpm	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0 to 4.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat