

ASTALOY™ PC/ABS MT7228HF

Polycarbonate + ABS

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ABS MT7228HF is a high melt flow, high heat resistance and high impact strength alloy of Polycarbonate & ABS which has been designed for injection moulding applications requiring a balance of exceptional impact toughness (especially at low temperatures), high product rigidity and a high heat resistance whilst maintaining easy processing and ease of decorative painting.

Note: The last letter U indicates additional UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ PC/ABS MT7228HFU].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокий поток Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая жесткость Ударопрочность при низкой температуре Болезненный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/3.8 kg	10	g/10 min	
260°C/5.0 kg	24	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	92.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.50 mm)	680	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.50 mm)	65.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	117	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	122	°C	
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	AS/NZS 60695.2.12

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	245 to 265	°C
Средняя температура	255 to 275	°C
Передняя температура	265 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

