

PLUSTEK PB306G6

30% стекловолокно

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

Improved Surface Finish 30% Glass Fiber Reinforced, Heat Stabilized Polyamide 6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Отличный внешний вид		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.70	%	ASTM D955
--	0.30 - 0.70	%	ISO 2577
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	2.1	%	ISO 62
Saturation	6.6	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	6.6	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	122		ASTM D785
R scale	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	180	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	250	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256

23°C	12	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	217	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками			
	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования			
	110	°C	
Температура плавления			
	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)			
	3.80		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)			
	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	85.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15	%	
Задняя температура			
	220 - 260	°C	
Средняя температура			
	230 - 265	°C	
Передняя температура			
	250 - 270	°C	
Температура формы			
	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

