

Amodel® AE-8950

50% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AE-8133 is a 33% glass fiber reinforced polyphthalamide (PPA), which is specially used in modern automotive electronic environment. This brand of resin is characterized by high thermal deformation temperature, high flexural modulus and high tensile strength, and has good creep resistance and low moisture absorption.

-black: AE-8133 BK902

-natural color: AE-8133 NT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкая гигроскопичность</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Высокотемпературная прочность</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Сопротивление гликоля этилена</p> <p>Неагрессивных</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Соединитель</p> <p>Автомобильная электроника</p>		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183/A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	280	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	18500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	400	MPa	ISO 178
Дефлекторная деформация	2.3	%	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	300	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	135	°C	DSC
Температура плавления	325	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость ¹ (3.20 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060	%
Задняя температура	316 - 330	°C
Средняя температура	316 - 330	°C
Передняя температура	324 - 340	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 350	°C
Температура формы	150 - 165	°C

Инструкции по впрыску

□□□□:3-4□□/□ (7.5-10 cm/□)□□□□: □□□□□50%

NOTE

1. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

