

LNP™ LUBRICOMP™ QP004 compound

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QP004 is a compound based on Nylon 6/10 containing 20% PTFE/Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound QL-4540

Product reorder name: QP004

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.33	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.51	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2240	MPa	ASTM D638
--	2170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	48.7	MPa	ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.5	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	11	%	ASTM D638
Yield	9.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	11	%	ASTM D638
Break	9.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2040	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.26		
vs. Itself - Static	0.10		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	-0.100	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	4.50	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	29	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.30	J	ASTM D3763
--	0.700	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	170	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	57.5	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	55.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

